

STOPFBUCHSPACKUNGEN / STUFFING BOX PACKINGS

STANDARD- TYPEN	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	°C	pH	☀		↕		⏏		≈g/cm ³	
					bar – m/s	bar – m/s	bar – m/s	bar – m/s				
gPTFE	PTFE-Garn mit inkorporiertem Grafit, Schmiermittel	<i>PTFE-yarn, encapsulated graphite, lubricant</i>	- 200 +280	0-14	30	25	100	2	200	1,5	1,6	
gPTFE - ARAMID	Kern ARAMID, umhüllt mit inkorporiertem GRAFIT/PTFE-Garn, Schmiermittel	<i>Core of ARAMID-fibers totally encased by gPTFE, lubricant</i>	- 200 +280	2-12	30	25	250	2	300	1	1,6	
PTFE - VALVE	PTFE-Garn, PTFE-Dispersion	<i>PTFE-fibre, PTFE-dispersion</i>	- 200 +280	0-14	20	2	150	2	500	1	1,8	
PTFE - LUBRI	PTFE-Garn, PTFE-Dispersion, Schmiermittel	<i>PTFE-fibre, PTFE-dispersion, lubricant</i>	- 200 +280	0-14	50	8	100	2	20	1	1,7	
eGRAPHITE	Expandierter, flexibler GRAFIT-Bandgarn	<i>Expanded, flexible GRAPHITE-yarn/tapes</i>	- 200 +450	0-14	30	20	20	2	300	1	0,9	Dampf / steam: +650 °C Inertgas / inert gas: +1000 °C
eGRAPHITE - CARBON	Expandierter, flexibler GRAFIT-Bandgarn, Kanten aus KOHLEFASER-Garn	<i>Expanded, flexible GRAPHITE, corners in CARBON-yarn</i>	- 200 +450	0-14	30	22	50	2	300	1	0,9	Dampf / steam: +650 °C
GRAPHITE	Hochreine GRAFIT-Faser, Grafitpulver, Korrosionsinhibitor	<i>Pure GRAPHITE-fibre, graphite powder, corrosion inhibitor</i>	- 100 +450	0-14	30	20	20	2	200	1,5	1,1	Dampf / steam: +650 °C
CARBON	KOHLEFASER-Garn, Grafitimprägnierung	<i>CARBONE-fibre, impregnated with graphite</i>	- 50 +500	2-12	25	10	50	2	200	1	1,0	
KEVLAR® / gPTFE - COMBI	gPTFE-Garn, Kantenverstärkung in KEVLAR®, Schmiermittel	<i>gPTFE-yarn, corners in KEVLAR®, lubricant</i>	- 100 +280	3-12	60	25	250	3	350	1,5	1,5	Wahlweise in ZEBRA-Flechtung Are available in ZEBRA-braided
KEVLAR® / PTFE - COMBI	PTFE-Faser, Kantenverstärkung in KEVLAR®, Schmiermittel	<i>PTFE-fibre, corners in KEVLAR®, lubricant</i>	- 100 +280	3-12	30	10	100	2	500	1,5	1,5	Wahlweise in ZEBRA-Flechtung Are available in ZEBRA-braided
KEVLAR®	KEVLAR®-Faser, mit PTFE und Schmiermittel imprägniert	<i>KEVLAR®-fibre, with PTFE and lubricant impregnated</i>	- 100 +280	3-12	50	15	100	3	250	-	1,5	Wellenlänge größer als HRC 60 Shaft surface min. HRC 60
STAPLE - ARAMID	ARAMID-Stapelfaser, PTFE-Dispersion, Schmiermittel	<i>ARAMID-staple-fibre, PTFE-dispersion, lubricant</i>	- 100 +280	3-12	30	20	80	2	100	1	1,4	
GLAS - PTFE	GLASFASER-Garn, PTFE-Dispersion, Schmiermittel	<i>GLASS-FIBRE-yarn, PTFE-dispersion, lubricant</i>	- 50 +280	2-12	20	15	40	2	60	1,5	2,0	
GLAS - GRAPHITE	GLASFASER-Garn, Grafitpulver und Schmiermittel	<i>GLASS-FIBRE-yarn, graphite powder and lubricant</i>	- 50 +550	2-12	30	5	100	2	200	1	1,7	
SYNTHETIC - PTFE	ACRYL-Faser, PTFE-Dispersion, Schmiermittel	<i>ACRYL-fibre, PTFE-dispersion, lubricant</i>	- 100 +250	2-12	30	10	50	2	80	1,5	1,5	Auch mit Grafitimprägnierung möglich Are available with graphi-impregnated
RAMIE	RAMIE-Faser, PTFE-Dispersion, Schmiermittel	<i>RAMIE-fibre, PTFE-dispersion, lubricant</i>	- 50 +130	4-11	25	10	50	2	100	1,5	1,5	
COTTON	BAUMWOLL-Garn, Fett, Schmiermittel	<i>COTTON-yarn, grease, lubricant</i>	+100	6-9	10	10	10	1	60	1,5	1,2	Auch mit Grafitimprägnierung möglich Are available with graphi-impregnated

STANDARDVERPACKUNGEN / STANDARD PACKS

4 – 5 mm: 1,- kg	6 – 12 mm: 2,5 kg	14 – 25 mm: 5,- kg
-------------------------	--------------------------	---------------------------

Auf Anfrage können auch andere Typen, Dimensionen und Standardspulen geliefert werden.
On request can also be delivered other packings, dimensions and spool-lengths.

Alle technische Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Kunden, da nur derjenige die Wirksamkeit einer Abdichtung voll beurteilen kann, der alle Daten am Einsatzort selbst überprüfen kann.
All technical data and the advice given are based on experiences we have made so far, and we seek to provide you with the best information available. But we do not undertake any liability. All data and values have to be checked by the customer, since the effectiveness of a seal can be judged only by checking all data on location.